

Pojemność urny (odliczając grubości ścian)  $V = 0,81 \text{ m}^3$ , założona grubość ścian: 3 mm



**POKRYWA**  
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
 dokładna technologia formowania wg wytycznych  
 wykonawcy

**UCHWYTY**  
 meblowe, model do uzgodnienia,  
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia  
 na etapie realizacji prototypu

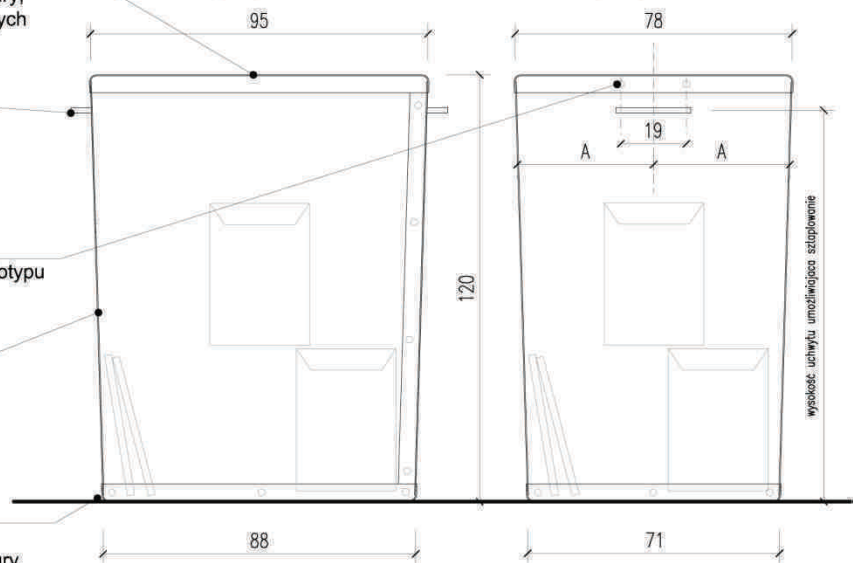
**NAKRĘTKA**  
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**  
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**DNO**  
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
 dokładna technologia formowania wg wytycznych  
 wykonawcy

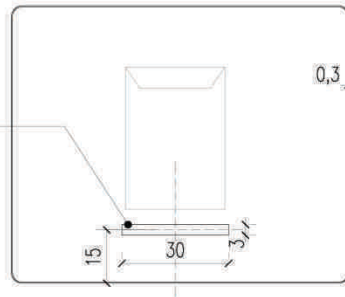
**WIDOK URNY A-A**

**WIDOK URNY B-B**



**WIDOK POKRYWY URNY**

**OTWÓR WRZUTOWY**  
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,  
 oszlifowane krawędzie



**ŁĄCZENIE ŚCIAN**  
 nity niklowane z powłoką srebrną,  
 dokładne parametry i sposób łączenia  
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**  
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
 dokładne parametry materiału  
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**UCHWYTY**  
 meblowe

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**  
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**RZUT ŚCIAN URNY**  
 założona grubość ścian 3 mm

