

			PzS		PRZYJĘCIE SPIRYTUSU (PÓLPRODUKTU) Z ZEWNĄTRZ nr bieżący					Ilość dni w drodze w cyst. w becz.		Za przelew w drodze	Za przewóz w autocysternie	Razem %	
Pieczeń podmiotu odbierającego			Data przyjęcia		Numer dokumentu dostawy		Data wysłania			Obliczenie % dozwolonego ubytku					
Nr opakowania (cysterny)	Nazwa spirytusu	Ilość wysłana dm ³ 100%	Moc spirytusu		wg objętości		wg wagi w kg		Ciężar właściwy	dm ³ w 20 ^o C	dm ³ 100%	Ubytek rzeczyw. Nadwyżka	Ubytek dozwolony Ubytek nadmierny		
			pograżenie alkoholo- mie- rza	w temp. °C	% w 20 ^o C	dm ³ w temp. °C	popr. z tablic	brutto tara						netto	
szt. opakowań	Oznaczenie - symbol		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Nazwa i adres dostawcy:		Przyjęcia dokonała komisja w składzie:		podpisy		Uwagi:									
NIP		1.									
		2.									
		3.									
		która po sprawdzeniu naczyń i zabezpieczeń stwierdziła													
	 sztuk plomb o znaku			nieuszkodzonych									
	 sztuk plomb o znaku			uszkodzonych									
	 sztuk plomb o znaku			brakujących									
Nr listu przewozowego i data:		Data i podpis		Wystawił		Zatwierdził		Przyjął		Pracownik SNP					

Ilość spirytusu w naczyniach służących do transportu

Lp.	Numery naczyń (beczki, komory cysterny)	Moc spirytusu			Ilość spirytusu ustalona przy odbiorze			Ilość spirytusu dm ³ 100%
		pograżenie alkoholomierza	w temperaturze °C	% w 20 °C (tablice alkoholometryczne)	wg wagi			
					brutto	tara	netto	
					wg objętości			
					dm ³	w temp. °C poprawka dm ³ /100 dm ³ (tabl. alk.)	dm ³ w 20 °C	

Uwagi:
W przypadku odbioru spirytusu skażonego w kolumnie „moc spirytusu” należy podać (moc pozorną) pograżenie alkoholomierza w spirytusie skażonym w temperaturze pomiaru °C.