		PzS	**PRZYJĘCIE SPIRYTUSU (PÓŁPRODUKTU) Z ZEWNĄTRZ** nr bieżący					Ilość dni w drodze w cyst.	w becz.	Za przelew w drodze	Za przewóz w autocysternie		Razem %
NIP													
Pieczęć podmiotu odbierającego			Data przyjęcia	Numer dokumentu dostawy	Data wysłania			Obliczenie % dozwolonego ubytku					

Nr opakowania (cysterny) / szt. opakowań	Nazwa spirytusu / Oznaczenie – symbol	Ilość wysłana dm^3 100%	Ilość przyjęta: Moc spirytusu: pogrążenie alkohomierza	Moc spirytusu: w temp. °C	Moc spirytusu: % w 20°C	wg objętości: dm^3 w temp. °C	wg objętości: popr. z tablic	wg wagi w kg: brutto / tara	wg wagi w kg: netto	Ciężar właściwy	dm^3 w 20°C	dm^3 100%	Ubytek rzeczyw. / Nadwyżka	Ubytek dozwolony / Ubytek nadmierny dm^3 100%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Przyjęcia dokonała komisja w składzie: podpisy

1. ....
2. ....
3. ....

która po sprawdzeniu naczyń i zabezpieczeń stwierdziła

..... sztuk plomb o znaku ..... nieuszkodzonych
..... sztuk plomb o znaku ..... uszkodzonych
..... sztuk plomb o znaku ..... brakujących

Uwagi:

Nazwa i adres dostawcy: NIP

Nr listu przewozowego i data:

Data i podpis	Wystawił	Zatwierdził	Przyjął	Pracownik SNP

SPRAWDZENIE ODEBRANEGO SPIRYTUSU

Ilość spirytusu w naczyniach służących do transportu								
Lp.	Numery naczyń (beczki, komory cysterny)	Moc spirytusu			Ilość spirytusu ustalona przy wysyłce			Ilość spirytusu dm^3 100%
					wg wagi			
					brutto	tara	netto	
					wg objętości			
		pogrążenie alkoholomierza	w temperaturze °C	% w 20°C (tablice alkoholometryczne)	dm^3	w temp. °C poprawka dm^3/100 dm^3 (tabl. alk.)	dm^3 w 20°C	

U w a g i:

W przypadku odbioru spirytusu skażonego w kolumnie „moc spirytusu” należy podać (moc pozorną) pogrążenie alkoholomierza w spirytusie skażonym w temperaturze pomiaru °C.

Ilość spirytusu w naczyniach służących do transportu								
Lp.	Numery naczyń (beczki, komory cysterny)	Moc spirytusu			Ilość spirytusu ustalona przy wysyłce			Ilość spirytusu dm^3 100%
					wg wagi			
					brutto	tara	netto	
					wg objętości			
		pogrążenie alkoholomierza	w temperaturze °C	% w 20°C (tablice alkoholometryczne)	dm^3	w temp. °C poprawka dm^3/100 dm^3 (tabl. alk.)	dm^3 w 20°C	

U w a g i:

W przypadku wysyłki spirytusu skażonego w kolumnie „moc spirytusu” należy podać (moc pozorną) pogrążenie alkoholomierza w spirytusie skażonym w temperaturze pomiaru °C oraz w kolumnach „brutto” i „netto” ilość skażalnika zużytego do skażenia spirytusu według protokołu skażenia.